



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XBT
Zubehör / Teilkategorie	Anpassungszubehör
Zubehör / Teiletyp	Adapter
Zubehör / Teilebezeichnung	PCMCIA-Adapter für Compact Flash-Karte
Zubehör / Zielkategorie	Advanced Panel Embedded Panel

Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,05 kg
----------------	---------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	1,3 cm
VPE 1 Breite	11,2 cm
VPE 1 Länge	7,8 cm
VPE 1 Gewicht	41,0 g
VPE 2 Art	S02
VPE 2 Menge	100
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	4,555 kg

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------