



Hauptmerkmale

Produktserie	Telemecanique Safety switches XCS
Produkt oder Komponententyp	Codierter Magnetschalter
Komponentenname	XCSDMP
Design	Rechteckig, standard
Größe	88 x 25 x 13 mm
Aufbau und Typ des Anschlusses	1Ö+2S
Betrieb der Kontakte	1S (gestuft schaltend)
Material	Kunststoff
Elektrische Verbindung	Kabelleitung mit Steckverbinder
Anschlusstyp	M12
Kabellänge	0,15 m
Anzahl der Pole	3
Lokale Signalisierung	1 LED
Annäherungsrichtungen	3 Richtungen
Betriebsbemessungsspannung Ue	24 V DC
Nennisolationsspannung Ui	100 V DC

Zusatzmerkmale

[Sa] garantierter Betriebsabstand	8 mm
[Sar] garantierter Betätigungsabstand	20 mm
Maximaler Bemessungsbetriebsstrom [Ie]	100 mA
Bemessungsstoßspannungsfestigkeit [Uimp]	2,5 kV entspricht EN/IEC 60947-5-1
Widerstand zwischen Anschlüssen	57 Ohm
Kurzschlusschutz	500 mA externe Patronensicherung Typ gG (gl)
Material der Kontakte	Rhodium
Elektrische Lebensdauer	1200000 Zyklen
Maximale Schaltspannung	100 V DC
Schaltleistung in mA	5-100 mA
Isolierwiderstand	1000 MOhm
Ausschaltvermögen	3 VA
Taktfrequenz	150 Hz
Sicherheitsniveau	Bis zu Kategorie 4 mit dem geeigneten Überwachungssystem und korrekt verdrahtet entspricht EN/ISO 13849-1 Bis zu PL e mit dem geeigneten Überwachungssystem und korrekt verdrahtet entspricht EN/ISO 13849-1 Bis zu SIL3 mit dem geeigneten Überwachungssystem und korrekt verdrahtet entspricht EN/IEC 61508
Daten bezüglich Sicherheit und Zuverlässigkeit	B10d = 50000000 Wert für Lebensdauer von 20 Jahren, begrenzt durch mechanische Abnutzung
Gehäusematerial	Thermoplast (PBT)
Kabelmaterial	PVC
Tiefe	13 mm
Höhe	88 mm
Breite	25 mm
Produktgewicht	0,18 kg

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der herein enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgelegt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.

Montage

Normen	CSA C22.2 No 14 EN/ISO 12100 EN/IEC 60947-5-1 EN/IEC 60204-1 UL 508 ISO 14119
Produktzertifizierungen	UL BG CSA
Schutzbehandlung	TH
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-25...85 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40...85 °C
Vibrationsfestigkeit	10 gn (f= 10...150 Hz) entspricht IEC 60068-2-6
Stoßfestigkeit	30 gn für 11 ms entspricht IEC 60068-2-27
Maximale Empfindlichkeit gegenüber Magnetfeldern	0,3 mT
Schutzart gegen Stromschlag	Klasse II entspricht EN/IEC 61140
Schutzart (IP)	IP67 conforming to IEC 60529

Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	109 g
Höhe VPE1	4 cm
Breite VPE1	5 cm
Länge VPE1	17 cm
Verpackungstyp VPE2	S02
Inhaltsmenge VPE2	40
Gewicht VPE2	4,858 kg
Höhe VPE2	15 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

Offer Sustainability

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja

Contractual warranty

Garantie	18 months
----------	-----------