



Hauptmerkmale

Produktserie	Nautilus
Zubehör-/Teilekategorie	Schutzzubehör
Zubehör / Zielkategorie	Elektromechanischer Vakuumschalter Elektromechanischer Druckschalter
Produktspezifische Anwendung	Verhindert unbefugten Zugang zu den Einstellschrauben Feststellschraube auf Schalterabdeckung

Zusatzmerkmale

Zubehör-/Teiletyp	Abdeckung
Zubehör-/Teilebezeichnung	Plombierbare Schutzabdeckung
Produktkompatibilität	XMLA XMLB
Produktgewicht	0,035 kg

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	39 g
Höhe VPE1	1 cm
Breite VPE1	3 cm
Länge VPE1	7,5 cm
Verpackungstyp VPE2	S01
Inhaltsmenge VPE2	100
Gewicht VPE2	3,962 kg
Höhe VPE2	15 cm
Breite VPE2	15 cm
Länge VPE2	40 cm

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Conformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------