



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XVB
Zubehör / Teilebezeichnung	Befestigungsplatte für Montage an waagrecht Fläche
Zubehör / Teiletyp	Befestigungsplatte
Zubehör / Teilkategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Produktkompatibilität	XVBC0.
Zubehör / Zielkategorie	Leuchtmelder-Zeile
Farbe	Schwarz
Material	Zamak

Zusatzmerkmale

Montagehalterung	Auf Aluminium-Tragrohr
Produktgewicht	0,17 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	5,1 cm
VPE 1 Breite	8,2 cm
VPE 1 Länge	8,2 cm
VPE 1 Gewicht	162,0 g
VPE 2 Art	S02
VPE 2 Menge	40
VPE 2 Höhe	15 cm
VPE 2 Breite	30 cm
VPE 2 Länge	40 cm
VPE 2 Gewicht	6,645 kg
VPE 3 Höhe	15 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------