



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XVB
Zubehör / Teilebezeichnung	Adapter f. Seiteneinführung durch Basiseinheit
Zubehör / Teilettyp	Adapter
Produkt- oder Komponententyp	Adapter
Zubehör / Teilekategorie	Anpassungszubehör
Zubehör / Zielkategorie	Anzeigeleiste Ø 70 mm
Zusätzliche Informationen	Zum Einsatz mit Kabeltülle Pg 13,5

Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	XVBC...
Produktgewicht	0,015 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	5,0 cm
VPE 1 Breite	3,0 cm
VPE 1 Länge	3,5 cm
VPE 1 Gewicht	14,0 g
VPE 2 Art	S02
VPE 2 Menge	80
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	1,418 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------