



Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XVB
Zubehör-/ Teilebezeichnung	Adapter f. Seiteneinführung durch Basiseinheit
Zubehör-/Teiletyp	Adapter
Zubehör-/Teilekategorie	Anpassungszubehör
Zubehör / Zielkategorie	Anzeigeleiste Ø 70 mm
Zusätzliche Informationen	Zum Einsatz mit Kabeltülle Pg 13,5

Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	XVBC...
Produktgewicht	0,015 kg

Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	13 g
Höhe VPE1	5 cm
Breite VPE1	3 cm
Länge VPE1	3,5 cm
Verpackungstyp VPE2	S02
Inhaltsmenge VPE2	80
Gewicht VPE2	1,461 kg
Höhe VPE2	15 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------