



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XVB
Zubehör / Teilebezeichnung	Schild-Halter
Zubehör / Teiletyp	Beschriftungshalter
Zubehör / Teilekategorie	Beschriftungszubehör
Zubehör / Zielkategorie	Anzeigeleiste Ø 70 mm
Produktspezifische Anwendung	Zur Kennzeichnung gestapelter Geräte auf Grundgerät
Menge pro Satz	Satz à 5

Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	XVBC.
Produktgewicht	0,002 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	1,5 cm
VPE 1 Breite	3 cm
VPE 1 Länge	3,5 cm
VPE 1 Gewicht	3 g
VPE 2 Art	S01
VPE 2 Menge	50
VPE 2 Höhe	15 cm
VPE 2 Breite	15 cm
VPE 2 Länge	40 cm
VPE 2 Gewicht	330 g

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------