



### Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XVB
Zubehör-/Teilebezeichnung	Befestigungsplatte für Einsatz an waagrechter Stütze
Zubehör-/Teiletyp	Befestigungsplatte
Zubehör-/Teilekategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Produktkompatibilität	XVBZ14
Zubehör / Zielkategorie	Warn- und Anzeigeleuchten-Leisten Ø 70 mm
Farbe	Schwarz
Material	Kunststoff

### Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,05 kg
----------------	---------

### Packing Units

Verpackungsgewicht (Lbs)	0,056 kg
Höhe VPE1	0,800 dm
Breite VPE1	1,000 dm
Länge VPE1	1,000 dm

### Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der herein enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgestellt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.