



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XVM
Zubehör / Teilebezeichnung	Befestigungsplatte
Zubehör / Teilkategorie	Montage- und Befestigungszubehör

Zusatzmerkmale

Zubehör / Teiletyp	Befestigungsplatte
Produktkompatibilität	XVM.
Farbe	Weiß
Produktgewicht	0,3 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	5 cm
VPE 1 Breite	7,5 cm
VPE 1 Länge	7,5 cm
VPE 1 Gewicht	50 g
VPE 2 Art	S01
VPE 2 Menge	100
VPE 2 Höhe	15 cm
VPE 2 Breite	15 cm
VPE 2 Länge	40 cm
VPE 2 Gewicht	5 kg

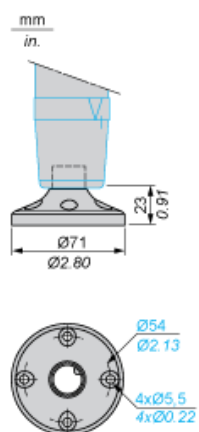
Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------

Abmessungen und Montage



Schalttafelausschnitt

