

# XVS72BMBP

Elektronischer Alarmgeber, Harmony XVS,  
schwarz, PNP, 90dB, 16 Töne, 4 Kanäle,  
72mm DIN Schiene, 12-24V DC



## Hauptmerkmale

|                              |                      |
|------------------------------|----------------------|
| Baureihe                     | Harmony XVS          |
| Produkt- oder Komponententyp | Elektronischer Alarm |
| Kurzbezeichnung des Geräts   | XVS                  |

## Zusatzmerkmale

|   |   |
|---|---|
| Farbe                                     | Schwarz   |
| Material                                  | ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol): Gehäuse<br>PC (Polykarbonat): Klemmenabdeckung |
| Beschriftung                              | CE  |
| Überspannungskategorie                    | Klasse II entspricht IEC 61140  |
| Montagehalterung                          | 72-mm-DIN-Schiene   |
| [UH,nom] Nennhilfsspannung                | 12 - 24 V DC  |
| [Uimp] Bemessungs-Stoßspannungsfestigkeit | 0,8 kV  |
| Leistungsaufnahme                         | 117 mA bei 12 V<br>125 mA bei 24 V<br>158 mA bei 12 V<br>200 mA bei 24 V          |
| Klemmverbindungskapazität                 | <= 1 x 1,5 mm <sup>2</sup>  |
| Breite                                    | 72 mm   |
| Höhe                                      | 72 mm   |
| Tiefe                                     | 69,3 mm   |
| Produktgewicht                            | 0,18 kg   |

## Montage

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Diskreter Ausgangstyp            | PNP   |
| Signaltyp                        | 16-Ton-Alarm  |
| Normen                           | UL 464<br>IEC 61000-6-3<br>IEC 61000-6-2                        |
| Produktzertifizierungen          | UR  |
| Beschichtung                     | TC  |
| Umgebungstemperatur bei Lagerung | -35...70 °C   |
| Umgebungstemperatur bei Betrieb  | -10...50 °C   |
| Schutzart (IP)                   | Auf Montageplatte montiert: IP54 entspricht IEC 60529           |
| Geräuschpegel                    | 0...90 dB (kontinuierlicher oder intermittierender Ton) bei 1 m |

## Verpackungseinheiten

|               |          |
|---------------|----------|
| VPE 1 Art     | PCE      |
| VPE 1 Menge   | 1        |
| VPE 1 Höhe    | 15,0 cm  |
| VPE 1 Breite  | 9,5 cm   |
| VPE 1 Länge   | 9,5 cm   |
| VPE 1 Gewicht | 266,0 g  |
| VPE 2 Art     | S03      |
| VPE 2 Menge   | 12       |
| VPE 2 Höhe    | 30,0 cm  |
| VPE 2 Breite  | 30,0 cm  |
| VPE 2 Länge   | 40,0 cm  |
| VPE 2 Gewicht | 3,905 kg |

## Nachhaltigkeit

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Angebotsstatus nachhaltiges Produkt | Green Premium Produkt                                   |
| REACH-Verordnung                    | <a href="#">REACH-Deklaration</a>                       |
| EU-RoHS-Richtlinie                  | Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) |
| Quecksilberfrei                     | Ja  |
| RoHS-Richtlinie für China           | <a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>                |
| Informationen zu RoHS-Ausnahmen     | <a href="#">Ja</a>                                      |
| Umweltproduktdeklaration            | <a href="#">Produktumweltprofil</a>                     |
| Kreislaufwirtschafts-Profil         | <a href="#">Entsorgungsinformationen</a>                |

## Vertragliche Gewährleistung

|          |           |
|----------|-----------|
| Garantie | 18 months |
|----------|-----------|

Elektronischer Alarm

Abmessungen

