



## Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XVU
Produkt- oder Komponententyp	Modulare Signalsäule
Zubehör / Teiletyp	Befestigungsplatte
Zubehör / Teilekategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Komponentenname	XVU
Montagedurchmesser	60 mm

## Zusatzmerkmale

Montagehalterung	Wandmontage
Produktkompatibilität	XVUZ05 XVUZ800 XVUZ400 XVUZ02Q XVUZ02
Material	Aluminium V-0 flammenhemmender Stoff entspricht UL 94
Gehäusefarbe	Schwarz
[UH,nom] Nennhilfsspannung	24 V AC/DC 110 - 240 V AC
Länge	8 mm
Produktgewicht	0,36 kg

## Montage

Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40...70 °C
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-25...50 °C
Schutzart (IP)	IP65
Produktzertifizierungen	CSA[RETURN]UL[RETURN]CE

## Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	5,068 cm
VPE 1 Breite	6,844 cm
VPE 1 Länge	11,412 cm
VPE 1 Gewicht	491,0 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	10
VPE 2 Höhe	15,6 cm
VPE 2 Breite	15,3 cm
VPE 2 Länge	39,8 cm
VPE 2 Gewicht	5,651 kg

## Nachhaltigkeit

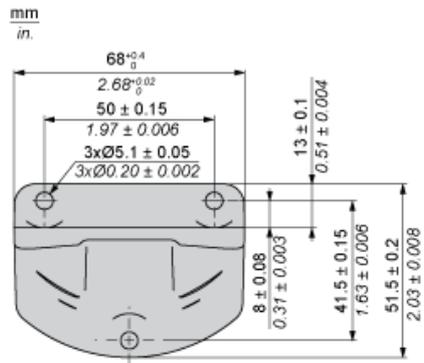
Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>

## Vertragliche Gewährleistung

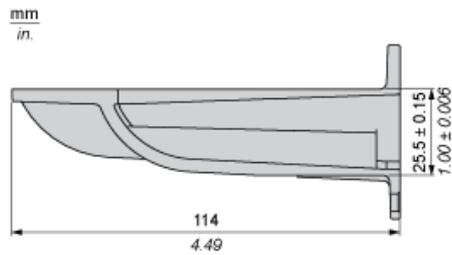
Garantie	18 Monate
----------	-----------

Abmessungen

Rückansicht



Seitenansicht



---

Bohrungen in der vertikalen Trägerplatte

---

