



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teilettyp	Batterieladegerät
Zubehör / Teilekategorie	Elektrozubehör

Zusatzmerkmale

[UH,nom] Nennhilfsspannung	100-240 V AC
Netzwerkfrequenz	50 - 60 Hz
Nennausgangsstrom	0,9 A bei 90 V AC
Anschlüsse - Klemmen	Steckverbinder mit 5 Stellungen
Produktgewicht	0,26 kg

Montage

Umgebungstemperatur bei Betrieb	0...40 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-20...60 °C

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	6,500 cm
VPE 1 Breite	7,500 cm
VPE 1 Länge	14,000 cm
VPE 1 Gewicht	283,000 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	20
VPE 2 Höhe	30,000 cm
VPE 2 Breite	30,000 cm
VPE 2 Länge	40,000 cm
VPE 2 Gewicht	6,072 kg

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der Leistungsfähigkeit der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgestellt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie

18 Monate
