



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Halterung
Zubehör / Teilekategorie	Stützzubehör

Zusatzmerkmale

Material	Polypropylen
Breite	104 mm
Höhe	239 mm
Tiefe	115 mm
Produktkompatibilität	Fernsteuerung ZART
Produktgewicht	0,25 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	12,6 cm
VPE 1 Breite	25,8 cm
VPE 1 Länge	11,2 cm
VPE 1 Gewicht	368,0 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	6
VPE 2 Höhe	30,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	2,668 kg

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------

Abmessungen

