



Hauptmerkmale

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Baureihe | Harmony eXLhoist |
| Zubehör / Teilettyp | Vorverdrahteter Stecker |
| Zubehör / Teilekategorie | Anschlusszubehör |

Zusatzmerkmale

| | |
|----------------------------|--|
| Produktkompatibilität | Steuerungsstation ZARB |
| Zusammensetzung des Kabels | 8 x 2,8 mm ² + 40 x 1,5 mm ² |
| Kabellänge | 1,5 m |
| Material | PE (Polyethylen) |

Verpackungseinheiten

| | |
|---------------|----------|
| VPE 1 Art | PCE |
| VPE 1 Menge | 1 |
| VPE 1 Höhe | 4,0 cm |
| VPE 1 Breite | 29,0 cm |
| VPE 1 Länge | 29,0 cm |
| VPE 1 Gewicht | 1,662 kg |
| VPE 2 Art | S03 |
| VPE 2 Menge | 5 |
| VPE 2 Höhe | 30,0 cm |
| VPE 2 Breite | 30,0 cm |
| VPE 2 Länge | 40,0 cm |
| VPE 2 Gewicht | 8,836 kg |

Nachhaltigkeit

| | |
|---------------------------------|---|
| EU-RoHS-Richtlinie | Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) |
| Quecksilberfrei | Ja |
| RoHS-Richtlinie für China | RoHS-Erklärung Für China |
| Informationen zu RoHS-Ausnahmen | Ja |
| WEEE | Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen. |

Vertragliche Gewährleistung

| | |
|----------|-----------|
| Garantie | 18 Monate |
|----------|-----------|