



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Etikettenbogen
Zubehör / Teilekategorie	Beschriftungszubehör

Zusatzmerkmale

Länge	220 mm
Breite	120 mm
Farbe	Mehrfarbig
Produktkompatibilität	Fernsteuerung ZART
Produktgewicht	0,25 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	0,1 cm
VPE 1 Breite	20,0 cm
VPE 1 Länge	30,0 cm
VPE 1 Gewicht	88,0 g
VPE 2 Art	S02
VPE 2 Menge	50
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	4,791 kg

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------