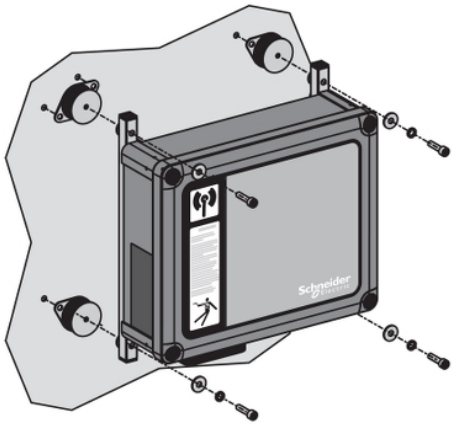
Produktdatenblatt
Eigenschaften

ZARC09
Bausatz mit Silentblock für ZARB Basisstation



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Silentblock-Halterung
Zubehör / Teilekategorie	Installationszubehör

Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	Steuerungsstation ZARB

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	5 cm
VPE 1 Breite	10 cm
VPE 1 Länge	34 cm
VPE 1 Gewicht	455 g

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der Leistungsfähigkeit der hierin enthaltenen Produkte.
Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgestellt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar.
Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen.
Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.