



### Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Vorverdrahteter Stecker
Zubehör / Teilekategorie	Anschlusszubehör

### Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	Steuerungsstation ZARB
PIN-Nummer	62
Gesamtzahl der Drähte	48
Zusammensetzung des Kabels	8 x 2,8 mm <sup>2</sup> + 40 x 1,5 mm <sup>2</sup>
Kabellänge	3 m
Material	PE (Polyethylen)
Produktgewicht	3,6 kg

### Montage

Umgebungstemperatur bei Betrieb	-25...70 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40...60 °C
Schutzart (IP)	IP65
Schutzart (NEMA)	NEMA 4

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	6,000 cm
VPE 1 Breite	29,000 cm
VPE 1 Länge	39,000 cm
VPE 1 Gewicht	3,030 kg
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	2
VPE 2 Höhe	30,000 cm
VPE 2 Breite	30,000 cm
VPE 2 Länge	40,000 cm
VPE 2 Gewicht	6,418 kg

## Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------