



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Schutz-Teilesatz
Zubehör / Teilekategorie	Schutzzubehör

Zusatzmerkmale

Material	Gummi
Farbe	Rot
Produktkompatibilität	Fernsteuerung ZART

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	6 cm
VPE 1 Breite	9,5 cm
VPE 1 Länge	12,5 cm
VPE 1 Gewicht	95 g

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------