Produktdatenblatt
Eigenschaften

ZARC702
LI-ION Batterie für Sender eXLhoist Compact ZART8LS inkl. Tisch-/Wandhalter

Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Batterie
Produkt- oder Komponententyp	Batterie
Zubehör / Teilekategorie	Ersatzzubehör

Zusatzmerkmale

Breite	83 mm
Höhe	46 mm
Tiefe	20 mm
Farbe	Schwarz
Produktkompatibilität	Fernsteuerung ZART
Produktgewicht	0,05 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	3,6 cm
VPE 1 Breite	9,8 cm
VPE 1 Länge	16,4 cm
VPE 1 Gewicht	204 g
VPE 2 Art	S01
VPE 2 Menge	8
VPE 2 Höhe	15 cm
VPE 2 Breite	15 cm
VPE 2 Länge	40 cm
VPE 2 Gewicht	1,84 kg

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der Leistungsfähigkeit der hierin enthaltenen Produkte.
Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgestellt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar.
Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen.
Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.