



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Batterieladegerät
Zubehör / Teilekategorie	Elektrozubehör

Zusatzmerkmale

[UH,nom] Nennhilfsspannung	5 V DC
Nennausgangsstrom	1,2 A bei 5 V DC
Anschlüsse - Klemmen	Steckverbinder mit 5 Stellungen
Produktgewicht	0,12 kg

Montage

Umgebungstemperatur bei Betrieb	0...40 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-20...60 °C

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	3,5 cm
VPE 1 Breite	10,0 cm
VPE 1 Länge	16,8 cm
VPE 1 Gewicht	158,0 g
VPE 2 Art	S01
VPE 2 Menge	8
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	15,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	1,464 kg

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------