



### Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XB4
Zubehör-/ Teilebezeichnung	Befestigungskragen
Zubehör-/Teiletyp	Befestigungsschelle
Zubehör-/Teilekategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Material	Metall
Kopftyp	Standard
Zubehör / Zielkategorie	Klemmenleiste
Erläuterungen zum Gerät	Grundelement




### Zusatzmerkmale

Menge pro Satz	Satz mit 10 Stück
Produktgewicht	0,006 kg

### Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	37 g
Höhe VPE1	2 cm
Breite VPE1	3 cm
Länge VPE1	4,6 cm
Verpackungstyp VPE2	BB1
Inhaltsmenge VPE2	10
Gewicht VPE2	397 g
Höhe VPE2	8,8 cm
Breite VPE2	7 cm
Länge VPE2	7 cm
Verpackungstyp VPE3	CAR
Inhaltsmenge VPE3	10
Gewicht VPE3	396 g
Höhe VPE3	9 cm
Breite VPE3	7 cm
Länge VPE3	7 cm

### Offer Sustainability

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	 <a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)  <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 <a href="#">Ja</a>

---

RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>

---

## Contractual warranty

---

Garantie	18 months
----------	-----------

---