



### Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XB5
Zubehör-/Teiletyp	Befestigungsschelle
Zubehör-/Teilekategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Material	Kunststoff
Typ des Frontelements	Standard
Zubehör / Zielkategorie	Leiterplatten-Halterung

### Zusatzmerkmale

Menge pro Satz	Satz mit 10 Stück
Produktgewicht	0,003 kg

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Gewicht VPE1	7,0 g
Höhe VPE1	7,1 cm
Breite VPE1	7,1 cm
Länge VPE1	9 cm
Verpackungstyp VPE2	BB1
Inhaltsmenge VPE2	10
Gewicht VPE2	76,0 g
Höhe VPE2	9 cm
Breite VPE2	7,1 cm
Länge VPE2	7,1 cm
Verpackungstyp VPE3	S03
Inhaltsmenge VPE3	400
Gewicht VPE3	3,607 kg
Höhe VPE3	30 cm
Breite VPE3	30 cm
Länge VPE3	40 cm

### Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>

---

Umweltproduktdeklaration	<a href="#">📄 Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">📄 Entsorgungsinformationen</a>

---

## Vertragliche Gewährleistung

---

Garantie	18 months
----------	-----------

---