



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XB5
Produkt- oder Komponententyp	Befestigungsmutter
Zubehör / Teilekategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Zubehör / Einzelteile	Für die Kopfsicherung

Zusatzmerkmale

Menge pro Satz	Satz à 10
----------------	-----------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	2,54 cm
VPE 1 Breite	3,048 cm
VPE 1 Länge	3,048 cm
VPE 1 Gewicht	4,536 g
VPE 2 Art	BB1
VPE 2 Menge	10
VPE 2 Höhe	2 cm
VPE 2 Breite	9 cm
VPE 2 Länge	13 cm
VPE 2 Gewicht	46 g
VPE 3 Art	S01
VPE 3 Menge	400
VPE 3 Höhe	15 cm
VPE 3 Breite	15 cm
VPE 3 Länge	40 cm
VPE 3 Gewicht	18,4 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China

Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------