



### Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XB6
Produkt oder Komponententyp	Verschlussstopfen
Zubehör-/Teilekategorie	Schutzmaterial
Menge pro Satz	Satz mit 10 Stück

### Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,001 kg
----------------	----------

### Packing Units

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	30 g
Höhe VPE1	1 cm
Breite VPE1	11 cm
Länge VPE1	16 cm

### Offer Sustainability

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------