



Presentazione

Gamma prodotto	Harmony XVC1
Descrizione accessori	Staffa di montaggio
Tipo di accessori	Staffa di fissaggio
Tipo prodotto	Staffa di montaggio
Accessori / categoria degli elementi	Accessori di montaggio e fissaggio
Accessori / destinazione elementi	Complete pre-wired monolithic tower light elements
Prodotto per applicazioni specifiche	Per il supporto di montaggio del tubo

Caratteristiche tecniche

Altezza	82 mm
Peso prodotto	0,13 kg

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Numero di unità per confezione 1	1
Confezione 1: altezza	9 cm
Confezione 1: larghezza	9 cm
Confezione 1: profondità	7 cm
Confezione 1: peso	16 g
Unità di misura confezione 2	S02
Numero di unità per confezione 2	10
Confezione 2: altezza	15 cm
Confezione 2: larghezza	30 cm
Confezione 2: profondità	40 cm
Confezione 2: peso	193 g
Unità di misura confezione 3	PAL
Numero di unità per confezione 3	1600
Confezione 3: altezza	70 cm
Confezione 3: larghezza	60 cm
Confezione 3: profondità	80 cm
Confezione 3: peso	319,8 kg

Sostenibilità dell'offerta

Direttiva RoHS UE	In corso di indagine
WEEE	Nei mercati dell'Unione Europea il prodotto deve essere smaltito in base a un metodo differenziato specifico e non tra i normali rifiuti.

Garanzia contrattuale

Garanzia	18 months
----------	-----------

Dimensioni e montaggio

